

COLORCORE LAMINADO

BOLETÍN TÉCNICO

Aplicación

Es un laminado con papeleo y granos del color igual o similar, usado para aplicaciones verticales u horizontales que requieren los revestimientos unicolores. Ofrecen alta resistencia superficial, las manchas, calor, facilidad de limpieza, belleza y durabilidad.

Descripción del producto/proceso

Papel decorativo impregnado de resina de melamina base y presiona con alta presión (80-100 kg/cm²) y alta temperatura (135-145° C). Es lijar la parte posterior del laminado para mantener una superficie uniforme y facilitar la adherencia al sustrato.

Almacenamiento y procesamiento

Limitaciones

El laminado de Colorcore no es conveniente para las áreas externas. También no puede usarse en zonas expuestas a temperaturas superiores a 135° c.

Manejo

Las láminas Colorcore pueden ser rodadas para el transporte sujeto a cumplimiento de los requisitos de un diámetro mínimo de 40 cm y un máximo de 3 placas de 0,8 mm a la vez. Para el caso de placas de melamina, los granos son más rígidos que el laminado normal, por lo que debe tenerse gran cuidado para desconectar las placas y en el manejo.

Almacenamiento de información

El laminado debe almacenarse horizontalmente, con una placa protectora sobre el material para evitar posibles daños. Para evitar el abultamiento, el material debe ser protegido de la humedad y nunca debe almacenarse en contacto con el piso, pared o cualquier superficie húmeda.

Procesamiento de

Se recomienda que tanto la lámina como el sustrato se aclimate durante 48 horas bajo condiciones de temperatura y humedad ambientes antes de procesar.

Debe ser aplicado en sustratos adecuados como la fibra de densidad media MDF, tablero de madera contrachapada o el aglomerado donde están suavemente lijada (espesor uniforme), limpiar y no se contaminen con aceite o grasa.

Cualquier defecto o deformidad en el sustrato se revelará en la superficie del laminado (principalmente en acabados que tienen brillo).

Pueden ser utilizados adhesivos de contacto (PVAc) rígido o semirígido (urea-formaldehído, resorcinol). Siga las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

Aplicación indebida o la contaminación en la etiqueta puede ser revelada en la superficie del laminado.

El laminado de Colorcore pueden cortarse con circular saw con diámetro de 300 a 400 mm y 96 dientes 3,2 mm de espesor, o zapatos con diamantes de metal duro (punta de diamante) y bordes trapezoidal. La rotación recomendada es de 3600 rpm., Para mejores resultados, es importante que el material esté nivelada y estable durante el trabajo de corte para evitar la vibración y el movimiento de material mientras que los recortes en el empleo.

Las cuchillas deben ser fuertes como siempre gastadas herramientas pueden causar suavizado los bordes o cortes imperfectos. Se trata de material con núcleos de melamina, más susceptibles a fisuras y pixelada, así que debe tenerse especial cuidado con el afilado de las cuchillas de sierra. Nque recomienda filatedeira.

Revestido paneles deben ser equilibrados en la parte posterior para evitar abultamiento. No debe ser bordes afilados para evitar el agrietamiento debido a la tensión (radio ≥ 3 mm). Todas las esquinas se deben acabar (lija o similar) para evitar roturas.

Datos Técnicos:

Espesor nominal		Norma	0,8 mm	1,3 mm
Espesor (mm)		Pasante	0.65-0.80	1.15-1.45
Dimensión tolerancia (mm)		ISO-4586 1 y 2	+/- 5	+/- 5
Escuadra (mm/1000 mm)		ISO-4586 1 y 2	≤ 1.5	≤ 1.5
Resistencia (ciclos) (*) de desgaste		ISO-4586 1 y 2	≥ 3000	≥ 3000
Resistencia da alta temperatura: 180° C por 20 min (libre de burbujas, pérdida de brillo de acabado brillante)		ISO-4586 1 y 2	≥ 3	≥ 3
Resistencia a vapor (cambio de color/brillo visible a través de ciertos ángulos y libre de delaminación y burbujas)		ISO-4586 1 y 2	≥ 4	≥ 4
Resistencia a las manchas (*)	Grupos 1 y 2 (no se cambia después de 16 horas)	ISO-4586 1 y 2	≥ 5	≥ 5
	Grupos 3 y 4 (pequeña variación del brillo y el color después de 10 min)		≥ 4	≥ 4
Estabilidad dimensional (%)	L	ISO-4586 1 y 2	≤ 0.75	≤ 0.50
	T		≤ 1.50	≤ 0.90

(*) Desgaste resistencia se refiere a la norma y no el final.

(**) Ejemplos de productos en los grupos 1 y 2 = pasta dental, café, té, alcohol, mostaza, vinagre, refrescos, barra de labios

Ejemplos de productos de los grupos 3 y 4 = zapato pulimento, lejía, mercurochrome, tinte de pelo, yodo

Colores

Blanco (PP-2008), negro (PP-15), gris (PP-962, PP-25), Beige (PP-98, PP-26), rojo (PP1238) y Topo (PP-1979)

Dimensiones y acabados

Dimensión = 1,25 x 3,08 m

Espesor = 0,8 mm o 1.3 mm (para minimizar el retratamiento del sustrato)

Final = texturas o brillante.

Otros acabados bajo pedido

Cuidado y limpieza

El laminado de Colorcore pueden limpiarse con trapo húmedo con detergente o limpiador de tipo leve (puede contener amoniaco).

Productos de limpieza que contengan abrasivos no se recomiendan ya que usan el producto.

Productos a base de cloro o de otros ácidos y bases fuertes pueden opacar, corroe y descolorar permanentemente el laminado. Nunca usarlos para la limpieza de laminado. Si accidentalmente caen algunos de estos productos en el paño laminado inmediatamente con un paño húmedo.